

ADDINOL HV Eco Fluid: kasutegur ja energiatõhusus fookuses

Hüved kasutamisel



Hüdroüsteemi töövedelik

ADDINOL HV Eco Fluid on mineraalne töövedelik, mis sobib kasutamiseks paljudes statsionaarsetes ja mobiilsetes masinates. Toode on saadaval viskoossusklassides 32, 46 ja 68 ning HV Eco Fluid 32 AF ja 46 AF nime all ka tsingivaba koostisega.



Ülim vananemiskindlus

Moodsatele hüdroüsteemidele on omane kompaktn konstruktsioon, suur rõhk, väiksem õlimaht, lühem viibeaeg ja vähendatud soojusvahetus. Sellest tulenev suur termiline koormus soodustab õli vananemist ja sadestuste teket, mis mõjutab negatiivselt süsteemi töövoimet. ADDINOL HV Eco Fluid on temperatuuri- ja vananemiskindel ning vastupidav nihkepingele, kindlustab usaldusväärse rõhu tõusu ja süsteemi lühikese reageerimisaja pika kasutusaja vältel.



Lai temperatuurivahemik

Kõrge viskoossusindeksiga kvaliteetsete baasõlide ja nihkepinge suhtes vastupidava viskoossusindeksi parendi kasutamisega on saavutatud ADDINOL HV Eco Fluidi viskoossuse vähenemine sõltuvus temperatuurist. Madalatel töötemperatuuridel on kindlustatud kiire ja usaldusväärne õli ringlemine ning maksimumtemperatuuridel koormuskindel määrdeainekelme. Optimeeritud pumbatavusega tagatakse seadmete parem reageerimisaeg ja -võime ning stabiilne määrdeainekelme minimeerib kulumist ja väsimust.



Heaks kiidetud ja ennast tõestanud

Ületavad nõudeid:

- DIN 51524-3
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NFE 48603 (HV)
- CETOP RP 91 H (HV)
- DIN EN ISO 6743-4 (HV)



Hõõrdetegur ja lekkekaod

Tööttingimustes saavutatakse ADDINOL HV Eco Fluidiga väiksema energiakulu juures ühtlaselt suur jõuülekanne. Manusekomplekt minimeerib pumpamis- ja lekkekadusid ja detailide vahelist hõõrdumist ning pakub samal ajal tõhusat kaitset kulumise ja korrosiooni eest.

Heakskiidud

- ISO VG 32: KraussMaffei Technologies
- ISO VG 46: KraussMaffei Technologies, Arburg GmbH & Co. KG, Engel survevalumasinad

Väiksemad kulud



Efektiivsus

ADDINOL HV Eco Fluid tagab optimaalse ja stabiilse jõuülekanne laias temperatuurivahemikus. Selle tulemusel suureneb masinate kasutegur ja efektiivsus.



Õlivahetusvälp

Tänu vananemiskindlusele ja nihkepinge taluvusele on tagatud ADDINOL HV Eco Fluidi pikk kasutusiga ja seadmete usaldusväärne töö. Õlivahetusvälpasid on võimalik optimeerida ja pikaajalisel kasutamisel kulub vähem õli.



Tööiga

ADDINOL HV Eco Fluid kaitseb hüdrokomponente laias temperatuuri- ja koormusvahemikus tõhusalt korrosiooni ja kulumise eest. Materjali- ja hoolduskulud ning rikked vähenevad märgatavalt.

KODUMASINATE TOOTMINE SURVEVALU MEETODIL

Energiakulu vähenemine koos tõrgeteta töö ja ülima täpsusega

Koht

Rumeenia

Seadme tüüp

Engel Victory
1350h/500W/260

Ölimaht

670 liitrit

Toode

ADDINOL HV Eco Fluid 46
võrdluses konkurendiga

Katse kestus

4 nädalat kummagi õliga

Katsetingimused

vorm, toorained ja toodetud detailid identsed

Väljakutse

Pumpamisjõud ja pumba rõhk varieeruvad survevalu tsükli ajal erinevatel tööetappidel. Efektiivsuskaotused on mehaanilised (tingitud hõõrdumisest) ja volumeetriselised (tingitud seadmesisestest leketest). Seadme efektiivsuse suurendamiseks on vaja mõlemat vähendada, et maksimeerida pumba jõudlust.

Katse

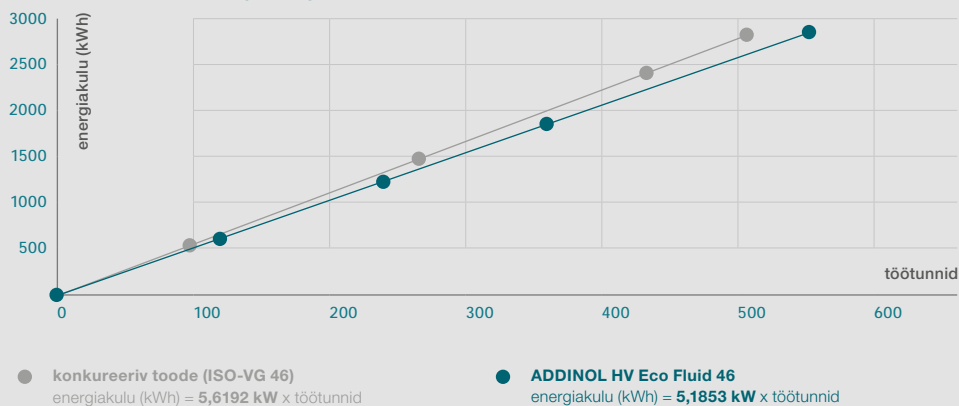
Tavapärase tootmise käigus läbi viidud nelja nädala pikkusel katsel jälgiti survevalumasina energiakulu ja dokumenteeriti saadud tulemused. Eesmärk oli tõestada, et kvaliteetse hüdroõli kasutamisel on võimalik säästa energiat. Selleks katsetati masinas esmalt neli nädalat konkurendi toodet ja seejärel neli nädalat **ADDINOL HV Eco Fluid 46** töövedelikku. Kummagi katsetusajal kasutati sama vormi ja lähtematerjali samasuguste detailide tootmiseks. Energia kogukulu jälgiti survevalumasina elektroonilise juhtseadmega.

Tulemus

ADDINOL HV Eco Fluid 46 kasutamisel

Rumeenia tehases saavutati tänu viskoossuse vähesele sõltuvusele temperatuurist ja optimaalsele hõõrdeeguritele 7,7% suurune energiasääst.

Energia kogukulu



Hüva nõu Eelistage kvaliteetmäärdeaineid

Hooldusfirmade kogemused näitavad, et 50–70% kõikidest hüdro süsteemi rikestest on tingitud sellest, et töövedeliku seisund pole olnud piisavalt hea. Üheks sagedasemaks hüdroajami tõrgete põhjuseks on õli saastumine tahkete osakestega. Ka vesi ja õhk häirivad normaalset tööd. Saasteained jõuavad süsteemi õli valesti ladustamisel, hooldustööde ja tööriista vahetamise käigus, aga ka vananemisprotsesside ja hõõrdkulumise tõttu. Pöörake seetõttu

töövedeliku valimisel kindlasti tähelepanu selle põhinäitajatele. Toote kvaliteedist annavad aimu puhtusklass, filtritavus, vee eraldusvõime, vahustuvus ja õhu eraldusvõime. Ainult heade näitajatega õlid vajavad harvem vahetamist, pakuvad masinaosadele optimaalset kaitset ja kindlustavad efektiivse tõrgeteta töö.