

Смазочные материалы

Качественное формовочное масло обеспечит качество бетонной поверхности

Мезлис Варимаа

менеджер по продажам ADDINOL Lube Oil OÜ

Строительная промышленность и производство строительных материалов являются главными отраслями промышленности практически во всём мире. Техника, используемая при производстве строительных материалов, должна показывать наилучшие результаты и быть абсолютно надёжной. В производстве деталей, стен и потолков из бетона действуют особые требования. Используемые в данной области формовочные масла должны обеспечивать оптимальное отделение бетона, асфальта и керамики от деревянных, пластиковых и стальных форм. Благодаря этому после распалубки формы можно использовать сразу, без предварительной очистки. Самой важной задачей формовочного масла является обеспечить чистую и качественную бетонную поверхность.

Качественное формовочное масло защищает опалубку от остатков бетона, воздействия окружающей среды, старения и коррозии. Формовочное масло хорошего качества не только гарантирует длительный срок эксплуатации опалубки при минимальных затратах, но и является особенно важным аспектом для защиты бетонных изделий от повреждений. Бетонная поверхность остаётся чистой и ка-

Качественное формовочное масло защищает опалубку от остатков бетона, воздействия окружающей среды, старения и коррозии.

чественной только благодаря оптимальному отделению детали от формы. По этой причине формовочные масла должны обеспечивать надёжный разделительный слой между опалубкой и бетоном даже при экстремальных условиях эксплуатации, как, например, температурные перепады, влажность, пыль и ударные нагрузки.

Специальные формовочные масла наносят на опалубку, чтобы предотвратить прилипание бетона к форме. Они содержат присадки, способствующие разделению, например жирные кислоты, которые при контакте с влажным щелочным бетоном вызывают химическую реакцию, в результате чего образуются кальциевые мыла и вода. Именно мыльный слой и обеспечивает отделение формы от бетона.

Формовочные масла могут быть произведены из минеральных и полусинтетических базовых масел, а также из растительных масел. Например, биоразлагаемое формовочное масло ADDINOL Ökorplus XT U произведено на основе растительных масел и применяется в основном для изготовления мелкопористого облицовочного бетона. Кроме того, используются уже готовые к применению эмульсии. В случае с базовыми маслами самой важной характеристикой является вязкость, которая определяет область применения. Помимо этого базовые мас-

ла должны быть устойчивы к старению и быть термостойкими. Присадки формовочных масел должны обладать хорошей растворимостью. Важно также, чтобы масла были бы экологически безопасны и устойчивы к отрицательным температурам во время складирования. По сравнению с парафиновыми маслами и гидрокрекинг-овыми маслами, растительные масла более подвержены старению и очень чувствительны к изменениям температуры, что осложняет их применение. Формовочные масла ADDINOL не содержат растворителей, поэтому они имеют слабый запах и не нуждаются в длительном проветривании.

Для достижения оптимальных результатов особенно важно нанести формовочное масло тщательно и равномерно. Смазка форм происходит вручную или с помощью автоматического оборудования. В зависимости от предписаний оператора используются распылительные системы или щётки. Конечно, при автоматическом нанесении формовочное масло наносится более равномерным слоем и значительно тщательнее, чем при нанесении вручную.

Независимо от способа нанесения масла определяющее значение имеет оптимальная вязкость. Для получения максимально равномерной и тонкой масляной плёнки с помощью распылительной насадки, иногда тре-

буется предварительный нагрев масла. Масла с высокой вязкостью необходимо перед распылением разогреть.

Вязкость формовочного масла влияет на количество используемого смазочного материала и при нанесении масла посредством щёток, поскольку щёточные системы не позволяют регулировать количество наносимого масла. От того, имеет ли формовочное масло высокую или низкую вязкость, зависит и количество зачерпнутого и нанесённого смазочного материала. Это означает, что формовочное масло с высокой вязкостью расходуется больше.

Следует непременно избегать избыточной и недостаточной смазки. Если на опалубку будет нанесено слишком мало формовочного масла, то при распалубке не удастся оптимально отделить изделие от формы и на ней останутся комки бетона. Но избыточная смазка также имеет свои опасности и может ухудшить качество бетонной поверхности. В этом случае на поверхности готовой бетонной детали могут образоваться водяные линзы, пятна и загрязнения. О неравномерном нанесении масла говорят светлые и тёмные области на бетонной поверхности. Для экономичного использования формовочного масла определяющее значение имеет оптимальная вязкость масла с подходящим способом нанесения.

Винтовые компрессоры RENNER убеждают своим качеством и экономичностью.

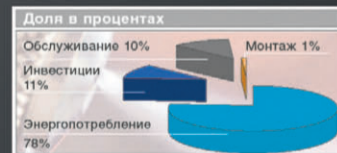


- R ... ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ
 - E ... ЭФФЕКТИВНОСТЬ + ЭКОНОМИЧНОСТЬ
 - N ... ОТЛИЧНАЯ КОМАНДА СПЕЦИАЛИСТОВ
 - N ... ТОЛЬКО ОТ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ТОРГОВЫХ ФИРМ
 - E ... ПРОСТОЕ, НАГЛЯДНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 - R ... УДОБСТВО В ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
- ... компрессоры RENNER всегда пользуются спросом!

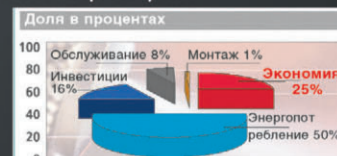
SCROLLline компрессоры
100% безмасляный сжатый воздух



Винтовые компрессоры RENNER
Профессионал в вопросах
энергосбережения -
С частотным регулированием



Обычный компрессор: После 5 лет эксплуатации затраты на электроэнергию составляют около 78% от общих затрат на условный компрессор. Единственный путь сократить общие затраты, минимизировать энергозатраты.



Компрессор RSF: С применением компрессора RSF от компании RENNER возможно сократить потребление электроэнергии до 35%. Как результат экономия общих затрат до 25% и улучшение энергетического баланса предприятия.

AIRCOM OÜ

Peterburi tee 65 Tallinn 11415 Tel. 6 051 050 Fax. 6 051 051
www.aircom.ee aircom@aircom.ee