

Формовочные масла обеспечивают чистоту опалубки.

Важный фактор, определяющий качество бетонного сооружения

МЕЭЛИС ВАРИМАА

менеджер Addinol по продажам на территории Северной и Восточной Эстонии

При производстве деталей, стен и потолков из бетона почти всегда используются специальные формы. Для того же, чтобы отделить уже готовые изделия от форм, применяются формовочные масла, которые должны выполнять целый ряд задач. При производстве бетонных сооружений, свежего бетона и бетонных элементов из легкого, нормального или тяжелого бетона используются деревянные, стальные или пластмассовые опалубки.

Для оптимального отделения изделий от форм применяются формовочные масла. Масла также защищают опалубки от воздействий окружающей среды, повреждений, старения, а также предохраняют металлические опалубки от коррозии. В некоторых странах для смазки опалубок всё еще используются отработанные масла. Но из-за своего нестабильного качества отработанные масла не обеспечивают удовлетворительного результата – они недостаточно хорошо отделяют опалубку от бетона, оставляют на поверхностях бетона загрязнения и не защищают формы. Использование данных средств также опасно для здоровья персонала и для окружающей среды.

Специальные формовочные масла наносятся на опалубку, чтобы предотвратить прилипание бетона к форме. Масла содержат разделительные присадки, напр., жирные кислоты, которые при контакте с влажным щелочным бетоном вызывают химическую реакцию, в результате чего образуются кальциевые мыла и вода. За счет мыльного слоя и происходит отделение формы от бетона.

”

Потребитель ожидает, чтобы масло обеспечивало прочный разделительный слой между опалубкой и бетоном, чистые поверхности и долгий срок службы.

1

литром формовочного масла можно покрыть 30-40 м² древесной поверхности или 70-80 м² стальной поверхности.

Условия применения. Условия применения формовочных масел зависят от перепадов температур, пыли, влажности и толчков. Таким образом, формовочные масла должны быть термостойкими, иметь отличные адгезионные свойства и оптимально смачивать поверхности, образовывать стабильный разделительный слой, и надежно защищать опалубку от коррозии и преждевременного старения. Потребитель ожидает, чтобы масло обеспечивало прочный разделительный слой между опалубкой и бетоном, чистые поверхности и долгий срок службы.

Состав. Формовочные масла могут быть произведены из минеральных и полусинтетических базовых масел, а также из растительных масел. Кроме того, используются уже заранее смешанные и готовые к применению эмульсии. В случае с базовыми маслами самой важной характеристикой является вязкость, которая определяет область применения. Базовые масла также должны быть устойчивы к старению и быть термостойкими, хорошо смешиваться с присадками.

По сравнению с парафиновыми маслами и гидрокрекингвыми маслами, растительные масла более подвержены старению и очень чувствительны к изменениям температуры, что осложняет их применение.

Нанесение. Нанесение формовочных масел происходит вручную или с помощью автоматических устройств. В зависимости от распоряжения эксплуатационника, используются распылительные системы или щетки. Безусловно, при автоматическом нанесении достигаемый результат ровнее и качественнее, чем при ручном нанесении. Для получения, по возможности, ровной и

тонкой масляной пленки с помощью распылительных форсунок, иногда необходимо предварительно нагреть масло.

Вязкость влияет на количество используемого смазочного материала и при применении щеток, поскольку применяя щеточные системы, невозможно регулировать количество наносимого масла. В зависимости от того, какая вязкость у масла – низкая или высокая, меняется и количество зачерпнутого и нанесенного смазочного материала. Это означает, что формовочное масло с более высокой вязкостью расходует больше.

Если на опалубку наносится слишком мало формовочного масла, то изделие не удастся оптимально отделить от формы и на формах останутся комки бетона. Но и у нанесения масла с избытком есть свои опасности. Мыльный разделительный слой образуется не только на поверхности бетона, но и впитывается в него. За счет этого в процессе распалубки от бетона могут отломаться куски, и готовые бетонные поверхности могут быть загрязнены.

Для обеспечения экономичного использования формовочных масел самым главным является подобрать подходящую вязкость с правильной системой смазки.

Что есть что Формовочные масла в производстве бетон- ных изделий

ФОРМОВОЧНОЕ МАСЛО

F 135 оправдало себя в производстве пористого бетона. Данное формовочное масло на основе минерального масла и специальных разделительных присадок обладает хорошей смачивающей и адгезионной способностью.

ФОРМОВОЧНЫЕ МАСЛА НА МИНЕРАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

F 10 и **F 68** являются универсальными продуктами для изготовления бетонных элементов и подходят для деревянных, стальных или пластмассовых опалубок.

БИОРАЗЛАГАЕМОЕ ФОРМОВОЧНОЕ МАСЛО ÖKOPLUS

ХТ U произведено на основе растительных масел и применяется в основном для изготовления малопористого облицовочного бетона. Бесцветная эмульсия готова к применению и подходит для использования в экологически чувствительных областях.

ИСТОЧНИК: OÜ ADDINOL MM

*Перевод статьи «Vormiõlid tagavad raketise puhtuse. Betoonrajatise kvaliteedi oluline määraja», опубликованной в газете Äripäev
27/01/2011*