

ÄP TSITAAT

Raiskamist ei võimalda tänapäeval ka kõige lahkem omanik.

Heiki Einpaul, ASI Hekotek juhatuse esimees

ÄP NUMBER

70%

▶ ainet peab lagunema 28 päeva jooksul, et õli läbiks täieliku biolagunemise testi. Osa õlide puhul võib see olla isegi 95%.

ÄP NUMBER

60-70

▶ protsenti teadusuuringutest peaksid olema Eesti Masinate tööstuse Liidu juhatuse esimehe Jüri Riivese arvates rakendusliku iseloomuga, ei maksa teha teadusteaduse pärast.

ÄP KOMMENTAAR



▶ Sirje Potisepp, Eesti Toiduainetööstuse Liidu juhataja

Toidutööstuses on üheks arengut edasi viivaks jõuks firmadevaheline ühistegevus. Seda juba tehakse, kuid kindlasti võiks koostöö olla tihedam ja tugevam.

Ühise tegutsemise esimehe variant on firmadele tellimustööna toodete valmistamine. Teine võimalus on koostöö nii tootearenduses kui ka tootmises, kolmas variant on koostöö turustamise korraldamisel.

Samuti on olemas teenustöö kaubamärgi omanikele. Lisaks saab koostööd teha ka logistika vallas.

Variante on mitmeid, eks igaüks peab leidma oma ettevõtte profiilile sobivaimad ja efektiivseimad.



▶ Hallar Meybaum, Eesti Keemiatööstuse Liidu tegevjuht

Seni tõusuteel olnud ekspordile orienteeritud keemiatööstust tabas majanduskriis 2008. aasta teisel poolel. Sellel ajal alanesid kemikaalide ja keemiatoodete tootmises toodangu mahuindeks, müügiindeks ja ekspordiindeks.

Praegu vajab keemiatööstus rohkem finantskapitali, oskuslikku tööjõudu ja senisest energilisemat tootearendust.

Kui tooraine hinnatõus on seoses nõudluse vähenemisega peatunud, siis muud tootmisviisid muutuvad püsivalt kallimaks.

ÄP NUMBER

60%

▶ kasutas konjunktuuriinsituudi andmetel kodumaine tööstus oktoobris oma tootmispotentsiaalset. Aprillis tootsid ettevõtted vaid 57% võimalikust.

▶ TreTimberi juht Tarmo Tamm hindas, et pangad on võrreldes kevadise ajaga üksjagu lahkemaks muutunud ega kipu laenuõla otsas oleva ettevõtja õhukraane kohe kinni keerama.

Foto: Julia-Maria Linna

Tehnika Hüdraulikad käitavad

Bioõlid peavad läbima karmi biolagunemise testi

Keskkonnateadlikkus kasvab iga päevaga ning üha enam soovitatakse kasutada ka ehitus- ja tööstusmasinates mineraalõli asemel bioloogiliselt kiiresti lagunevaid keskkonnasõbralikke hüdroõlisid.

Kui masinad töötavad näiteks veekaitsealadel, on biolagunemise õlide kasutamine lausa kohustuslik.

Terminiga bioõli, millega enamasti tähistatakse võrreldes mineraalõlidega bioloogiliselt kiiremini lagunevaid hüdroõlisid, tuleb olla alati ettevaatlik.

Põhimõtteliselt tuleb välja selgitada, millist katsemetoodit selle väite tõestamiseks kasutati. Selle termini taga on ranged ja spetsiifilised katsed.

Praegu kasutatakse bioloogiliselt kiiresti lagunevate hüdroõlide liigitamiseks vastavatesse ainegruppidesse rahvusvaheliselt kehtivat standardit ISO 15380. See standard defineerib ka HEPR-hüdroõlisid (Hydraulic Oil Environmental Polyalphaolefine and Related Products).

Muu hulgas nõutakse täieliku biolagunemise testi läbimist, mis vastab OECD 301 nõuetele või samaväärsetele normidele. See tähendab, et 28 päeva jooksul laguneb vähemalt 70% ainet. Osa õlide puhul võib see olla isegi vähemalt 95%.

Saksamaa tuntuim õlilabor Oelchek soovib üleminekul bioõlile olla eriti ettevaatlik. Vana mineraalõli peab täielikult välja laskma ja süsteemi kaks korda bioõliga loputama. Lõpuks võib süsteemi jääda veel ainult maksimaalselt 2% mineraalõli. Miks?

Sest kõrgem mineraalõlisisaldus ei halvenda mitte ainult õli bioloogilist lagunemist, vaid ka õhu eraldusvõimet. Tagajärjekes võib olla kavitatsioon hüdropumpades, õli vahutamine ja pumba kiire ülesütlemine.



▶ Jaanus Lember, Addinoli tehniline ekspert

ÄP TSITAAT

Kui masinad töötavad näiteks veekaitsealadel, on biolagunemise õlide kasutamine lausa kohustuslik.

Liebherr'i roomikbuldoosid on kasutusel üle maailma erinevatel ehitusplatsidel ning tuntud kui masinad, mis teevad ülimalt rasket tööd kõige karmimates tingimustes. Nendes masinates kasutatakse bioloogiliselt lagunevaid õlisid.

Ka kõrge kvaliteedilistes Atlase rataslaadurites kasutatakse edukalt juba aastaid bioloogiliselt kiiresti lagunevaid hüdroõlisid ning ametivõimude poolt kehtestatud nõuete ja keskkonnateadlikkuse suurenemise tõttu kasvab pidevalt nõudlus masinate vastu, mis juba tehases on täidetud bioloogiliselt laguneva õliga.

Heaks näiteks Eestis biolagunemise õlide keskkonnasõbralikkusest on aastate tagune juhtum, kus sadamaehituse purunes betoonimasinale voolik ja õli paiskus sadama avatooriumis vette. Kuna kasutusel oli Ökoplus HETG 32-68, siis ei olnud avariil mingeid ökoloogilisi tagajärgi.

Bioõli tähistuse puhul tasub jälgida, et toode vastaks standardis ISO 15380 nimetatud biolagunemisele või omaks pakendil ökomärgiseid. Nendega tohib toodet reklaamida ainult siis, kui on tõestatud selle bioloogiline lagunemine.

AUTOD

Eesti kiirabiautod vuravad Arabias

Eestis ehitatud kiirabiautod sõidavad lisaks Eesti teedele ringi ka Kuveidis, Iraagis, Saudi-Araabias, kirjutab ajakiri Inseneeria.

Tabasalu külje all on endises kanalasse ennast sisse seadnud Eesti üks suuremaid kaubikute ümberehitajaid OÜ Profile Vehicles Baltic.

20 töötajaga firmas valmib aastas ligikaudu sada ümberehitatud kaubikut. Neist ainult 15–16 jäävad kiirabiautodena Eestisse.

Eksootilisematest maadest jõuavad aga Tabasalus tehitud kiirabiautod Hiinasse, Taiwanis, Koreasse ja Pärsias lahe äärsesse riiki.

Profile Vehicles Balticust kuulub 51% Soome emafirmale. Eksootilisest riikidest klientide otsimine toimub ettevõtte juhataja Sven Kabuni sõnul käsikäes emafirmaga.

Anname rendile moodsa sisustuse ja tehnikaga metallitöötlemistsehi
(500 m², Tallinna külje all) koos kvalifitseeritud tööjõu ja miinimummahus tellimuste paketi.

FA GEL

Kontakt: Rudolf Bauman, tel 506 7213

CEDO
KAUBANDUS
1691

TÖÖRIISTAPOOD

- KEEVITUSSEADMED JA -TARVIKUD
- METALLILÖIKESADMED
- SURUÕHUSEADMED
- GENERAATORID
- ELEKTRILISED TÖÖRIISTAD

www.cedo.ee
TARTU: Vasara 52D
PÄRNU: Tallinna mnt. 84

Metallitööd ja masinaehituse allhange

WELMET
METALLITÖÖD

Tel 516 7082 • welmet@welmet.ee
www.welmet.ee

Stoneridge Electronics

A Stoneridge Company



Stoneridge Electronics Stoneridge Electronics is a leading supplier to the automotive, truck, bus and off-road markets and to the majority of the most well known European Vehicle producers. Our products range from Telematics systems, driver information systems, and tachographs through electronic control modules and power distribution centres to multiplex systems and cockpit switch modules.

Stoneridge Electronics AS was established in 1998 and its main clients are the biggest vehicle producers such as Volvo, Scania, MAN, Daimler Chrysler and Ford. We operate according to ISO/TS16949:2002, ISO14000:2005 and Sarbanes Oxley requirements and we belong to the international Stoneridge concern, which is noted in the NY stock market and has ca 6000 employees worldwide. www.stoneridge.com

STONERIDGE ELECTRONICS AS IS LOOKING FOR A SUPPLIER QUALITY ASSURANCE ENGINEER (SQA)

You are a part of Stoneridge Electronics Procurement Organization and report to the SQA Group Manager. The Procurement Team is a cross functional team operating on three different sites in Sweden and Estonia. This position is based in Estonia but will require travels both within the company and to the world wide supplier base. As SQA Engineer you will be responsible for the Supplier Quality Assurance within your area of responsibility. You will work close to the Commodity Management team within procurement in a commodity based structure. The main processes the SQA Engineer operates in are the Supplier Selection, PPAP and Supplier Development processes.

Your responsibilities include: Supplier Selection: Evaluation of new suppliers from the quality perspective; PPAP assessment in new projects and running production, follow up PPAP, product audits at suppliers. Supplier Development: Supplier performance monitoring, analysis, corrective actions, follow up and continuous improvements. Working proactively and actively with the Incoming Inspection and Supplier Non Conforming Material processes, i.e. manage inspection plans, supplier claims, 8D follow up and closure, improvements through PDCA model, etc. Other: Drive quality improvement projects, both internally and externally towards the suppliers.

We expect successful applicant to have: Bachelor/Master in Engineering, proven experience in the Quality Assurance area or proven experience in Supplier Quality Assurance, long experience from mechanics and/or electro mechanics production, well established knowledge of quality processes and tools, experience in managing projects, business fluency in Estonian and English, knowledge of MRP, readiness for frequent travelling and on the personal level: open mind, respectfulness, flexibility, proactiveness, ability to handle stress and be very supportive.

An advantage would be your proven experience from the automotive industry and proven supplier/product auditing experience/certification, ISO 19011 or similar.

In return we offer a very interesting and challenging work in an international environment, friendly atmosphere, and modern working conditions in our new factory in Tánassilma Tehnopol.



Interested in taking this challenge? To apply please send your CV and application in English (with reference "Stoneridge") by December 26, 2010 to MPS Eesti OÜ, address: Liivalaia 33, 10118 Tallinn or by fax +372 683 0351 or e-mail: mpe.eesti@mpe.ee. Additional information is given by MPS Eesti consultant Anna Tammerik, assistant Viivika Vajak (tel.: +372 683 0350).